**PORTARIA Nº 332 de 22 de fevereiro de 2021**

**O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE SERRINHA, ESTADO DA BAHIA,** no uso de suas atribuições, conferidas pelo art. 82, inciso II, da Lei Orgânica do Município, e, com base na Lei 993/2013,

**RESOLVE:**

Art.1 Nomear **JEAN CHARLES LIMA BORGES,** para o cargo comissionado de Diretor-Geral III, símbolo CC-5, da estrutura da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico e Serviços Públicos.

Art.2 Esta Portaria entra em vigor na data da sua publicação, com efeitos retroativos a 02 de fevereiro de 2021, revogadas as disposições em contrário.

GABINETE DO PREFEITO, SERRINHA, BAHIA, em 22 de fevereiro de 2021

**ADRIANO SILVA LIMA**

***Prefeito***

**GUSTAVO RAFAEL PASTOR FIGUEIREDO**

***Secretário Mun. de Administração***

**JOÃO BATISTA DE OLIVEIRA SOUZA**

**Secretário Mun. de Desenvolvimento Econômico e Serviços Públicos**